

Spachtelmasse ESG 32-21 T + Härter S 85

Eine hochviskose, thixotrope Formulierung mit guter Ablauffestigkeit auf der Basis raumtemperaturhärtender Epoxidharze mit hoher Härte und Druckfestigkeit bei vernachlässigbar geringem Reaktionsschwund und sehr hoher Beständigkeit gegenüber mineralischen und synthetischen Kühl-, Schmier- und Schneidstoffen bei guter Wärmestandsfestigkeit und geringer Wärmedehnung, vornehmlich für den Einsatz im Spachtelverfahren zum Beschichten vertikaler und horizontaler Trennfugen, Anschraubflächen, Dichtflächen, Flanschflächen usw.

| | |
|-------------------------------------|--|
| MISCHUNGSVERHÄLTNIS: | 5,8 Gewichtsteile Härter S 85 auf 100 Gewichtsteile ESG 32-21 T |
| TOPFZEIT: | ca. 25 min bei RT 20 °C |
| ENTFORMUNG: | nach 12 Std. bei RT 20 °C möglich |
| DICHTE: | ca. 1,8 gr/cm ³ |
| HÄRTE: | 88 Shore D |
| WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT: | ca. 35 x 10 ⁻⁶ 1/°K |
| MARTENSWERT: | 65 °C |
| E-MODUL: | ca. 5500 N/mm ² (aus Druckversuch) |
| DRUCKFESTIGKEIT: | 120 N/mm ² |
| GEBINDEGRÖSSEN: | 0,5 kg; 0,75 kg, 1 kg; Sonderabfüllungen auf Anfrage |
| LAGERFÄHIGKEIT: | 12 Monate bei 15-25 °C in geschlossenen Gebinden |

| CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT: | | |
|--|--|---|
| HOHE BESTÄNDIGKEIT | MITTLERE BESTÄNDIGKEIT | UNBESTÄNDIG |
| Aluminiumhydroxid Benzin Chromsäure Dieselöl Mineralöl Natriumchlorid Petroleum Pflanzenöle Rizinusöl Rohöl Schmiermittel Silikonöl Terpentin Wasser Kühlschmieremulsion | Ammoniak Ethylalkohol Phosphorsäure (max. 20%-ig) Salpetersäure (max.20%-ig) Salzsäure (max.20%-ig) Schwefelsäure (max.20%-ig) Tetrachlorkohlenstoff | Aceton Benzol Essigsäure Methanol Methylenchlorid Methylisobutylketon Perchlorethylen Phenol Styrol Trichlorethylen Xylol |